



**Oronite**

transcription vidéo  
video transcript

## les métiers au sein de Chevron Oronite jobs within Chevron Oronite

### **Olivier Clavaud**

Bonjour, je m'appelle Olivier Clavaud. Je suis le Directeur Industriel et Logistique de Chevron Oronite pour la région Europe, Afrique et Moyen-Orient. Vous allez voir au cours de cette vidéo, plusieurs présentations dont l'objectif est de vous montrer différents métiers qui composent notre industrie. Et en particulier notre site de production de Gonfreville l'Orcher qui est l'un des principaux sites de production mondiale. Vous y découvrirez différentes activités, et si je peux vous donner un peu d'appétit sur la question, nous travaillons beaucoup sur la transition énergétique, sur l'innovation, le mélange des différentes technologies. Un autre atout, c'est le fait d'être intégré dans un dispositif mondial qui permet des échanges internationaux et de découvrir des collègues un peu partout sur cette planète. J'espère que vous allez apprécier cette vidéo et que j'aurais le plaisir de vous accueillir sur notre site. Merci!

[Hello, my name is Olivier Clavaud. I am the manufacturing & supply general manager of Chevron Oronite for the Europe, Africa and Middle East region. In this video, you will see several interviews that will feature different jobs that make up our industry, and in particular, our production site in Gonfreville l'Orcher which is one of our main global production sites. You will hear about different activities, and it may interest you to know that, we are focused on energy transition, on innovation and on the mix of different technologies. Another benefit of working at Oronite is the fact that we are part of a global system that offers international exchanges and the opportunity to meet colleagues from all over the world. I hope you will enjoy this video and that I will have the pleasure of welcoming you to our site. Thank you!]

### **Matthieu Decuupere**

Je m'appelle Matthieu Decuupere. Je suis ingénieur en mécanique des fluides. J'ai eu mon diplôme à l'ENSAT à Toulouse après être passé par un cursus spécialisé dans les mathématiques, et sur concours pour intégrer ces écoles. Maintenant, je travaille chez Chevron Oronite. J'ai 7 ans d'expérience. Mes missions quotidiennes consistent à manager l'équipe de techniciens et à m'assurer qu'on teste les différents composants de manière à être représentatif de conditions moteurs. Nous possédons des bancs miniatures, par lesquels nous allons pouvoir soumettre les huiles et les additifs à des contraintes qui sont représentatives soient de parties de moteurs ou de phénomènes en particulier que nous voulons regarder.

[My name is Matthieu Decuupere. I'm an engineer in fluid mechanics. I graduated from ENSAT (National Polytechnic Institute of Toulouse) after having passed a specialized course in mathematics, and on competitive examination to join these schools. Now I work at Chevron Oronite. I have 7 years of experience. My daily tasks consist of managing the team of technicians and making sure that the different components are tested in a way that is representative of the real-world working condition of these engines. We have small bench tests, in which we can expose oils and additives to stresses that are representative of either parts of engines or particular phenomena that we want to look at.]

## **Donatienne Tabouelle**

Bonjour je m'appelle Donatienne Tabouelle Je suis responsable ICPE PSM du site de Chevron Oronite SAS. Qu'est-ce que l'ICPE et le PSM ? Sur les sites classés SEVESO seuil haut comme le nôtre, nous avons une obligation d'être conforme vis-à-vis du code de l'Environnement et de prouver quotidiennement à l'ensemble de l'administration que nous maîtrisons le risque de manière à ne pas générer d'incendie, d'explosions ou de pollution pouvant impacter la population avoisinante et les cours d'eau. Après mon BAC, j'ai fait des études en sécurité des procédés, mais surtout sur les génies des procédés. En réalisant cette formation, j'ai eu des cours avec des pompiers m'expliquant plus en détails la partie « comment garantir la sécurité des installations du procédé ». N'ayant pas l'opportunité d'avoir une école d'ingénieurs avec cette spécialisation, j'ai fait un parcours un peu atypique en passant par différentes écoles pour pouvoir terminer à l'école de chimie de Mulhouse, ce qui m'a permis au fur et à mesure de mon programme scolaire, d'arriver à être experte dans tout ce qui est du domaine du risque industriel. Cette filière du risque industriel est sortie ensuite à l'INSA quelques années après la fin de mes études. L'intérêt vis-à-vis de mon poste et de la partie risque industriel c'est que nous travaillons sur les installations, sur les produits, afin de garantir à 100% du temps que la sécurité est présente et que nous avons l'ensemble de toutes les barrières en termes de régulation, de sécurité, de manière à ne pas générer ni de risque d'incendie ni de risque d'explosion.

[Hello my name is Donatienne Tabouelle I am responsible for the ICPE PSM of the Chevron Oronite SAS site. What is ICPE (classified installations for environmental protection) and PSM (Process Safety Management) ? On sites classified "high-threshold" SEVESO like ours, we have an obligation to comply with the Environmental Code and to prove daily to the entire administration that we control the risk so as not to generate fire, explosions or pollution that could impact the neighboring population and waterways. After graduating from high school, I studied process safety, but primarily process engineering. While in training, I had courses with firefighters explaining in more detail "how to guarantee the safety of process installations." I didn't have the opportunity to join an engineering school with this specialization so I followed a rather atypical path, going through different schools to be able to join the Mulhouse School of Chemistry, which enabled me, as my curriculum progressed, to become an expert in all aspects of industrial risk. This branch of industrial risk then came out at the INSA (National Institute of Applied Sciences) a few years after the end of my studies. The focus of my position is the industrial risk aspect when we work on the installations and on the products, in order to guarantee 100% of the time that safety is present and that we have all the barriers in terms of regulation, safety, so as not to generate either fire or explosion risks.]

## **Gaëtan Le Doux**

Bonjour, Gaëtan Le Doux, j'ai 29 ans. J'ai rejoint Chevron Oronite depuis maintenant une vingtaine de mois. J'occupe le poste de contact constructeur. Derrière ce nom dans le monde des lubrifiants, cela signifie que je suis amené à aller en direct à la rencontre des motoristes, des fabricants de moteurs ou alors des fabricants de boîtes de vitesses, de pompes hydrauliques, peu importe où ils se trouvent dans la région EAME. Ce qui intègre des déplacements et rends la chose vraiment intéressante car on couvre une multitude de ligne produits. Je vais échanger techniquement avec ces interlocuteurs, et apprendre beaucoup, découvrir leurs besoins en termes de lubrifiant, et ramener l'information avec l'équipe de formulation. Cela signifie beaucoup d'interaction en transverse pour le poste, ça rend vraiment les choses très dynamiques. Je me retrouve un peu au milieu d'un triangle où il y a la formulation, les besoins constructeurs, et du support technique à donner à l'équipe de ventes. Pour obtenir ce poste, j'ai obtenu un master à la faculté de Lille en conception des médicaments après avoir fait une licence de chimie à Rouen. Le lien n'est pas évident avec le monde des médicaments. Après l'obtention du master, j'ai pu découvrir d'autres secteurs d'activités comme le monde des peintures, avec une expérience à l'étranger et découvrir que le monde du support technique m'intéressait énormément, d'être en relation avec différents interlocuteurs et d'apprendre d'eux. Je m'épanouis vraiment dans ce poste aujourd'hui où il y a des déplacements dans une multitude de pays pour

rencontrer les constructeurs mais également pour juger de la performance du lubrifiant sur le terrain, beaucoup d'interaction, du voyage.

[Hello, Gaëtan Le Doux, I'm 29 years old. I've worked at Chevron Oronite for about 20 months now. I'm the manufacturer's contact. What this means in the world of lubricants is that my role consists of meeting engine manufacturers or manufacturers of gearboxes and hydraulic pumps, wherever they are in the EAME region. This includes travel that makes it interesting because we cover a multitude of product lines. I have technical exchanges with these people and learn a lot to find out what their needs are in terms of lubricant and bring back the information to the formulation team. This means a lot of cross-functional interaction for the position; it really makes things very dynamic. I find myself in the middle of a triangle where there is formulation, manufacturer needs, and technical support to give to the sales team. To get this job, I obtained a master's degree in drug design at the University of Lille after doing a bachelor's degree in chemistry in Rouen. The connection to the study of drugs is not obvious. After obtaining my master's degree, I was able to discover other sectors of activity such as the industry of paints, with an experience abroad, and discovered that the aspect of technical support interested me a lot: to be in contact with different people and to learn from them. I really like this position in which there are trips to a multitude of countries to meet manufacturers but also to evaluate the performance of the lubricant in the field, a lot of interaction, a lot of travel.]

### **Christelle Pagny**

Je m'appelle Christelle Pagny. Je suis ingénieure diplômée de formation de l'école de Nancy. J'ai aussi un DEA en génie des procédés. Je suis actuellement chef de service du support production composant et j'encadre environ 30 personnes qui sont des techniciens et des ingénieurs. Dans ma mission actuelle, j'ai à la fois la supervision directe d'un support de production et la mission de garantir l'homogénéité des pratiques dans les différents supports de production. La mission d'un ingénieur de production, c'est avant tout garantir en sécurité la production et en qualité pour livrer le client final qui est l'atelier des mélanges chez nous. L'ingénieur de production anime une équipe de jour, des techniciens qui sont à la fois des techniciens travaux et des techniciens en charge de fournir le plan de production et de donner les consignes aux équipes postés. Il manage cette équipe et optimise au quotidien sa production en lien avec tous les services. Il peut être amené à animer les réunions d'arrêt sur son secteur pendant les gros arrêts techniques. Dans son activité, les points importants c'est d'aimer aller sur le terrain, d'être à l'écoute des équipes, donc avoir un bon contact, accepter de pas toujours maîtriser son emploi du temps, être très organisé, savoir prendre du recul et de la hauteur sur les unités dont il a la charge.

[My name is Christelle Pagny. I'm a process engineer from Nancy's school. I also have a DEA (a postgraduate diploma) in process engineering. I am currently head of the component production support department and I manage about 30 people who are technicians and engineers. In my current position, I have both the direct supervision of a production support and the job of ensuring the standardization of practices in the different production supports. The job of a production engineer is above all to guarantee production safety and quality in order to deliver to the end customer, which is the blending department in our company. The production engineer leads a team of technicians, some of whom conduct the daily work and some of whom are in charge of providing the production plan and giving instructions to the teams on duty. They manage this team and optimize its production on a daily basis in connection with all departments. They may be required to lead shutdown meetings in the sector during major technical shutdowns. In this job, it is important to enjoy working in the field, to be attentive to the teams, therefore to have a good contact, to accept that they don't always control their schedule, to be highly organized, to know how to stand back and take a step back from the units they are in charge of.]

### **Christophe Le Sausse**

Bonjour, je m'appelle Christophe Le Sausse, j'ai 53ans. Je travaille pour Chevron depuis 30ans. J'ai été embauché à la suite d'un BAC technique de chimie passé au Havre, puis un DUT mesures physiques passer à Caen. J'ai suivi

ensuite les cours du soir, les cours du CNAM pour passer un diplôme d'ingénieur en chimie industrielle. J'ai aujourd'hui la charge d'une équipe de 14 personnes qui travaille sur l'industrialisation et l'optimisation de nos procédés industriels. C'est un service de 14 personnes qui travaille sur deux aspects de nos procédés, c'est l'industrialisation de nos procédés, via la mise en place d'essai industriel, et le support procédé, à la mise en place de nos projets travaux neufs, nos projets d'investissement. Il y a une deuxième partie, c'est l'efficacité procédés : améliorer l'efficacité de procédé c'est améliorer nos temps de batch, nos déchets, optimiser l'utilisation de notre énergie et de nos utilités, tout en conservant une sécurité optimale de nos process. Nous nous appuyons sur deux méthodes principales : les outils de gestion de projets, et les outils du Lean Sigma qui sont vraiment utiles pour optimiser les procédés en place. Nous avons la chance au sein du laboratoire d'avoir des techniciens spécialisés en analyse qui via l'analyse permette de mieux comprendre nos procédés. Nous avons des techniciens qui travaillent sur de nouveaux outils digitaux, type big data, pour traiter l'ensemble de nos données de procédés pour définir les enveloppes de production optimale de nos composants. Nous avons des techniciens focalisés sur l'industrialisation de nos procédés pour définir les cahiers des charges pour produire tel composant dans tel équipement, et assurer la compatibilité de nos équipements avec le procédé qui est mis en place.

[Hello, my name is Christophe Le Sausse, I'm 53 years old. I've worked for Chevron for 30 years. I was hired after graduating from a technical highschool in chemistry in Le Havre, then a DUT (a university technology diploma) in physical measurements in Caen. I then attended evening classes and CNAM (Conservatoire National des Arts et Métiers) courses to obtain an engineering degree in industrial chemistry. Today I am in charge of a team of 14 people working on the industrialization and optimization of our industrial processes. It's a department of 14 people who work on two aspects of our processes: the industrialization of our processes, through the implementation of industrial trials, and process support, for the implementation of our new work projects, our investment projects. The second part is process efficiency: improving process efficiency means improving our batch times and waste, and optimizing the use of our energy and utilities, while maintaining optimum process safety. We rely on two main methods: project management tools, and Lean Sigma tools which are useful to optimize the processes in place. We are fortunate in the laboratory to have technicians who specialize in analysis and, through analysis, allow us to better understand our processes. We have technicians working on new digital tools, such as big data, to process all of our process data to define the optimal production envelopes for our components. We have technicians focused on the industrialization of our processes to define the specifications for producing a given component in each piece of equipment, and to ensure the compatibility of our equipment with the process being implemented.]

### **Vincent Klein**

Bonjour, je m'appelle Vincent Klein. Je travaille chez Chevron depuis 1989, je suis aujourd'hui le chef du service Hygiène Sécurité Environnement et ICPE. Mon activité principale est de superviser une équipe d'une trentaine de personne. Nous sommes chargés en tant que service support apporter l'assistance aux équipes Opérationnelles, Maintenance, Supply et autres services afin que le travail dans ces entités puisse se réaliser dans de bonnes conditions de sécurité pour le personnel, l'environnement et les installations. Je suis de formation ingénieur. J'ai commencé en 1989 sur le site en tant que technicien après un DUT d'hygiène et de sécurité, et en parallèle de mon activité professionnelle j'ai préparé des cours du soir, un diplôme au CNAM en chimie industrielle obtenu en 2001. Et à partir de 2004, j'ai exercé plusieurs fonctions autres que la sécurité comme responsable d'une unité de fabrication, responsable d'un service utilités, puis en tant que chef de projet à la Direction Technique, pour revenir en 2014 en tant que chef du service Hygiène Sécurité.

[Hi, my name is Vincent Klein. I've been working at Chevron since 1989, and I'm now the head of the Health, Safety, Environment and BPI department. My main activity is to supervise a team of about 30 people. As a support department, we are responsible for providing assistance to the operations, maintenance, supply and other services teams so that work in these entities can be carried out under good safety conditions for personnel, the environment and the installations.

I have an engineering background. I started in 1989 on site as a technician after a DUT (a university technology diploma) in health and safety, and in parallel with my professional activity I prepared evening courses, a diploma in industrial chemistry at the CNAM (Conservatoire National des Arts et Métiers) obtained in 2001. And from 2004, I held several positions other than safety as head of a manufacturing unit, head of a utilities department, then as project manager in the Technical Department, to return in 2014 as head of the Health and Safety Department.]